

SUPERMARCHÉS HYPERMARCHÉS



LENNOX EMEA

Le partenaire de vos projets

LENNOX EMEA, à l'écoute de vos besoins, propose un ensemble de systèmes et de services sachant répondre aux exigences de votre activité, et vous accompagne dans l'optimisation de vos investissements.



Notre groupe, avec ses marques **FRIGA-BOHN**, **HK REFRIGERATION** et **LENNOX**, acteur majeur et mondial des marchés de la climatisation et de la réfrigération, apporte une solution pertinente à chacune de vos applications en privilégiant le conseil et la proximité.

LENNOX EMEA - Le partenaire de vos projets !

PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

- **ÉCONOMIES D'ÉNERGIE**
 - Coût d'exploitation et de maintenance optimisé.
 - Haute efficacité saisonnière
- **RESPECT DES NORMES**
 - Certification Eurovent - ISO 9001 - ISO 14001
 - Respect de la réglementation F-Gas
 - Conformité aux directives EcoDesign
 - Optimisation des rendements saisonniers ($\eta_{s,c}$ et $\eta_{s,h}$)
 - Fluides naturels CO₂
- **RÉACTIVITÉ ET PRÉCISION DE RÉGULATION (HVAC)**
 - Optimisation de la température de soufflage permanente
- **TRANSFERT D'ÉNERGIE DE LA PRODUCTION DE FROID POUR LES BESOINS DE CLIMATISATION ET/OU DE CHAUFFAGE**

Unité de toiture rooftop air/air
BALTIC
24 > 85 kW



Centrale de compression CO₂
eCO2GEN
17 > 83 kW



CONFORT ET QUALITÉ DE L'AIR (HVAC)

- **CONTRÔLE PRÉCIS DE TEMPÉRATURE ET D'HYGROMÉTRIE**
 - Déshumidification intégrée
 - Réactivité des systèmes en temps réel, régulation avancée
 - Adaptabilité de la température en fonction de la fréquentation
- **HYGIÈNE**
 - Niveau de filtration d'air adapté à votre application
- **DIFFUSION HOMOGENE DE L'AIR PARTICULIÈREMENT EN MODE CHAUFFAGE**
 - Ventilateurs EC de soufflage et d'extraction
- **ADAPTATION AUX CHARGES VARIABLES**
 - Technologies à débit d'air variable
 - Auto-adaptation entre la puissance demandée et le débit d'air.



Condenseur hélicoïde
MXW
130 > 1670 kW

FIABILITÉ

- Système assurant la conservation des denrées alimentaires à la bonne température.
- Double régulation : automate de secours de série
- Assistance mise en service systématique

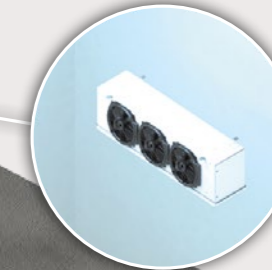
Centrale CO₂ Booster transcritique
eCO2BOOST
50 > 250 kW



Aérotherme
AXIL
12 > 105 kW



Évaporateur cubique
3C-A
1 > 35 kW



Groupes de production d'eau glacée et pompes à chaleur air/eau
eCOMFORT
20 > 190 kW



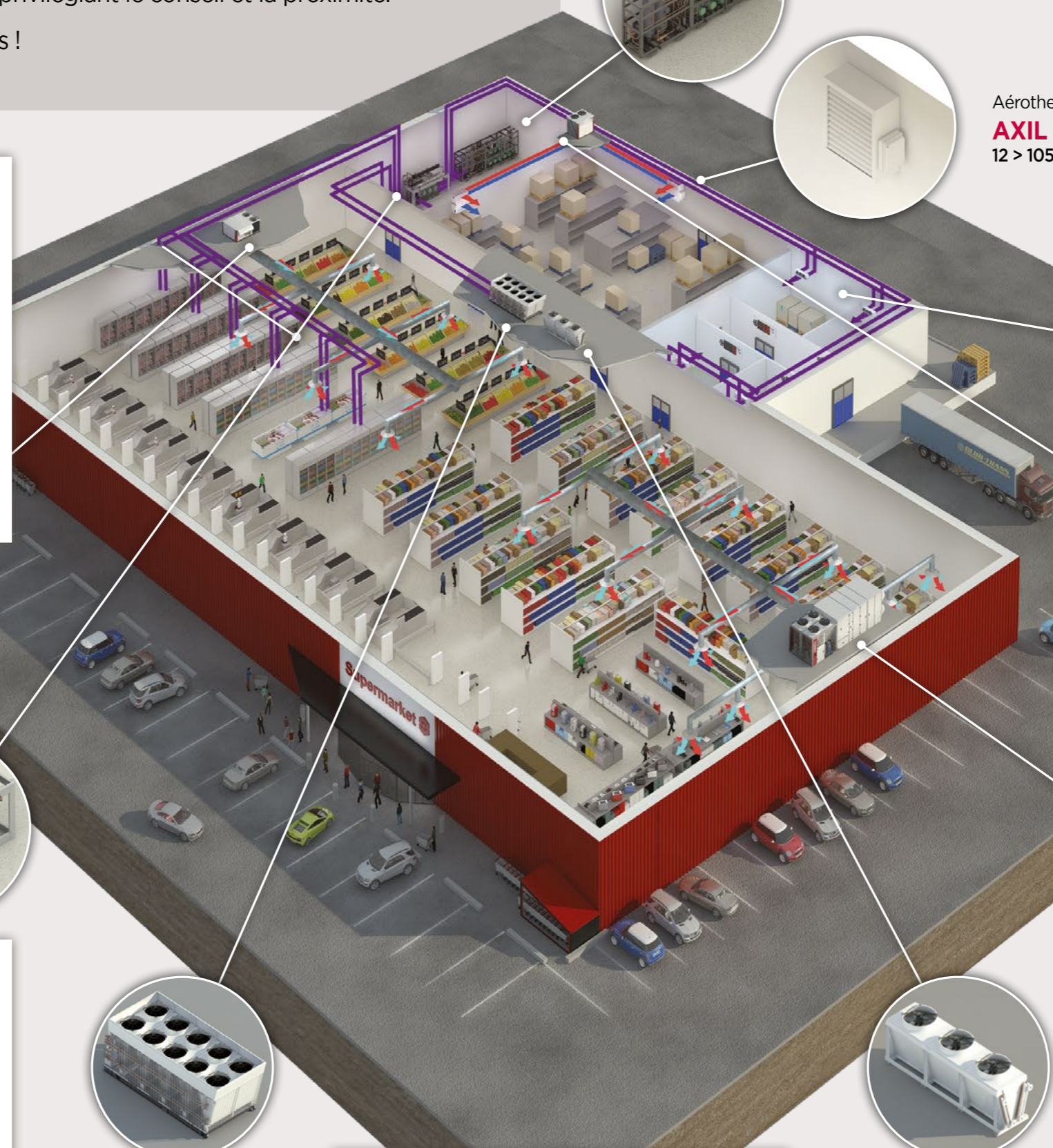
Unité monobloc de traitement de l'air
eNeRGy
0 > 180 kW



Refroidisseur de gaz
« en V » ou « à plate-forme »

CONNECTIVITÉ (HVAC)

- **GESTION DE DONNÉES**
 - Rapports de suivi des installations
- **CONTRÔLE À DISTANCE**
 - Gestion des alertes et interventions



LENNOX EMEA

Un monde d'applications !



Transformation des aliments



Stockage et logistique



Cuisines centrales



Cafés / Restaurants



Commerces de proximité



Supermarchés / Hypermarchés



Grandes surfaces spécialisées



Centres commerciaux



Immeubles de bureaux



Hôtellerie



Secteur de l'industrie



Data center



Secteur de l'énergie



www.lennoxemea.com

Pour respecter ses engagements, LENNOX EMEA s'efforce de fournir des informations les plus précises. Néanmoins, les spécifications, valeurs et dimensions indiquées peuvent être modifiées sans préavis, sans engager la responsabilité de LENNOX EMEA.

FOOD RETAIL - 03.18 (FR)

FRIGA-BOHN

HK®
REFRIGERATION

LENNOX®